



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Коммерческое предложение

ВНМ 468У Кромкооблицовочный станок автомат



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Минимальная толщина кромочного материала, мм: 0,4
- Максимальная толщина кромочного материала, мм: 3,0
- Минимальная толщина детали, мм: 12
- Максимальная толщина детали, мм: 55
- Минимальная длина детали, мм: 150
- Минимальная ширина детали, мм: 80
- Скорость подачи, м/мин: 18; 22; 24
- Пневмо-перенастройка на 2 толщины кромочного материала с пульта управления: Наличие
- Количество двигателей узла предварительного фрезерования, шт.: 2
- Мощность каждого двигателя узла предварительного фрезерования, кВт: 2,2
- Частота вращения фрез узла предварительного фрезерования, об/мин: 12000
- Количество двигателей узла чистовой торцовки, шт.: 2
- Мощность каждого двигателя узла чистовой торцовки, кВт: 0,55
- Частота вращения пил узла чистовой торцовки, об/мин: 12000

e-mail: stanki-m16@yandex.ru

+7 (919) 625 44 24 Михаил



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

- Количество двигателей первого узла фрезерования свесов, шт.: 2
- Мощность каждого двигателя первого узла фрезерования свесов, кВт: 0,75
- Частота вращения фрез первого узла фрезерования свесов, об/мин: 12000
- Количество двигателей второго узла фрезерования свесов, шт.: 2
- Мощность каждого двигателя второго узла фрезерования свесов, кВт: 0,75
- Частота вращения фрез первого второго фрезерования свесов, об/мин: 12000
- Количество двигателей полировального узла, шт.: 2
- Мощность каждого двигателя полировального узла, кВт: 0,18
- Частота вращения полирующих дисков полировального узла, об/мин: 1400
- Узел радиусной циклевки: Наличие
- Узел плоской цикли: Наличие
- Мощность двигателя подачи, кВт: 2,2
- Мощность двигателя подъема и опускания прижимной балки, кВт: 0,37
- Мощность двигателя клеевого узла, кВт: 0,55
- Общая мощность тэнов, кВт: 1,8
- Мощность нагревательной лампы, кВт: 0,3
- Общая мощность, кВт: 15.8
- Питающее напряжение, В: 380
- Давление сжатого воздуха, Бар: 8,0
- Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм: 5800 × 800 × 1600, вес: 2т.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

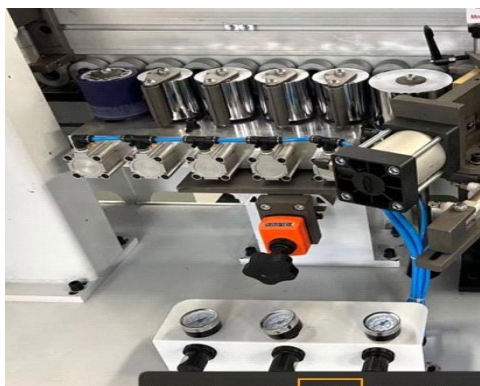


Панель управления

Управление осуществляется с помощью пульта с монитором

«Touch Screen». Сенсорный экран на

Экран дисплея отображает настройки и рабочие параметры: температуру клея, индикацию работы узлов станка. Простое и понятное включение всех узлов. В случае неисправности на дисплее появляется описание неисправности



Прижимная пресс группа. Выполнена из 6 роликов на пневматике, что обеспечивает лучшее качество в отличие от устаревшей технологии на пружинах. Шестой ролик обрезиненный не дает тонкой кромке смещаться в по вертикали.

e-mail: stanki-m16@yandex.ru

+7 (919) 625 44 24 Михаил



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



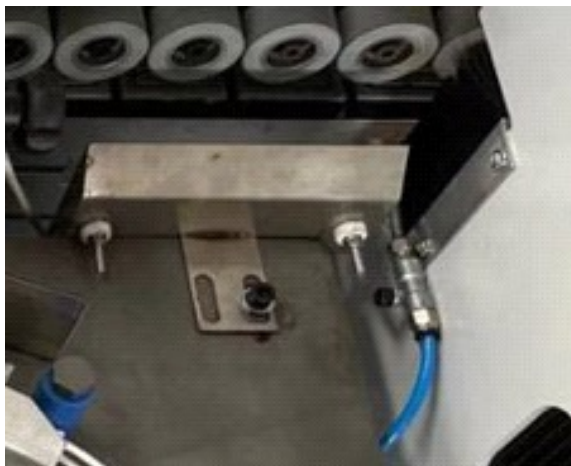
Узел предварительного фугования заготовки

Два реверсивных высокоскоростных двигателя
12000об/мин

Необходим для удаления сколов и ступеньки от подрезной пилы.

Удобная вертикальная перестановка фрез обеспечивает эффективное использование режущей части инструмента.

Укомплектован Карбид Вольфрам фрезами.



Лампа накаливания

Подогрев кромочного материала осуществляется с помощью инфракрасной лампы для плотного приклеивания к заготовке



Клеевой бачок

· Традиционный способ добавления клея в клеевой бачок, расположен ниже относительно клеенаносящего вала.

· Клеевой бачок имеет тефлоновое покрытие, которое предотвращает пригорание клея к стенкам бачка.

· Бачок предназначен для горячего клей-расплава EVA с емкостью около 2 л.

· Чувствительная регулировка подачи клея, толщиной до 0,5 мм, для того, чтобы обеспечить рациональное использование.

· Двигатель привода подачи кромки, клеевого вала и большого прижимного ролика

· Мощность: 0,37 кВт;



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

- Частота: 50 Гц;
- Скорость вращения: 1400 об/мин.



Комфорт

— В перегородках станка в зоне прохождения детали установлены щетки для очистки обработанной детали от пыли и частиц кромочного материала предыдущих узлов, который может попасть под копиры последующих узлов.

— станок оборудован продуманной системой аспирации на основных узлах, которая эффективно убирает стружку из зоны обработки.

-Чистое пространство обеспечивает высокое качество обработки.

— 360 ° пылезащитная крышка станка предотвращает попадание пыли, обеспечивая более длительный срок службы, экономия труда и возможные затраты на техническое обслуживание.



УЗЕЛ 2-Х МОТОРНОЙ ТОРЦОВКИ

Линейная направляющая расположена под углом 45 °.

Узел торцовки состоит из 2-х двигателей мощностью 0,55 кВт, частота 200 Гц, скорость вращения 12 000 об/мин.

2 пилы ; расположены под углом 5°.

Точный контроль осуществляется за счет установленного частотного преобразователя. Защита от перегрузки двигателя обеспечивает долгий срок службы станка.



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



Черновая фрезеровка

Предназначен для профильного фрезерования верхнего и нижнего свесов кромочного материала.

Оснащен двумя высокочастотными двигателями 18 000 об/мин. 0,55 кВт, расположенные один за другим, с вертикальными и горизонтальными круглыми копирами



Чистовая фрезеровка

Оснащена пневматической регулировкой по толщине используемого материала QUICK TOUCH.

Предназначен для профильного фрезерования верхнего и нижнего свесов кромочного материала. Оснащен двумя высокочастотными двигателями 18 000 об/мин. 0,55 кВт, расположенные один за другим, с вертикальными и горизонтальными круглыми копирами диаметром 175 мм

Двигатели фрезерного узла поворотные (15° — 45°) это необходимо для получения более полного и качественного радиуса обработанной кромки и более эффективного использования режущей части инструмента.



Цикля радиусная (Направленный обдув)

Оснащена пневматической регулировкой по толщине используемого материала QUICK TOUCH

Циклевочный нож R-типа, сглаживающий неровности, образующиеся при чистовой обработке.

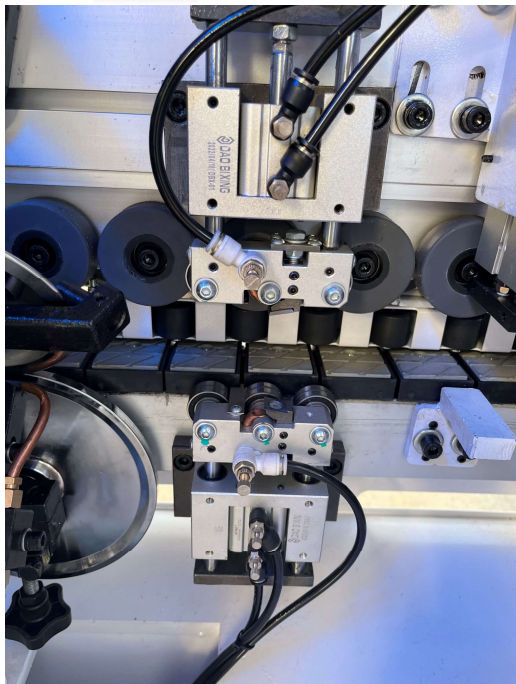
Предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после фрезерного узла. С помощью вертикальных и горизонтальных круглых копилов диаметр 175 мм обеспечивается точное отслеживание профиля детали.

Оснащен направленным обдувом



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



Цикля плоская

Удаляет излишки клея

Оснащен направленным обдувом



Автоматическое устройство излома остатков кромки после цикла



ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

- Узел полировки с кругами из двухслойной ткани необходим для финишной обработки кромки. Придает блеск обработанной поверхности, очищает от загрязнений.
- Обеспечение стабильной работы за счет подключения постоянного питания.
- Оснащен 4-мя двигателями мощностью 0,18 кВт, частота 50 Гц, скорость вращения 1400 об/мин., диаметр кругов $\varnothing 150 \times \varnothing 50$.
- Перед узлом находится подача очищающей жидкости.

e-mail: stanki-m16@yandex.ru

+7 (919) 625 44 24 Михаил



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



ТРАНСПОРТЕР

Двигатель подъема транспортера 0,55 кВт



Электрическое оборудование Входное напряжение 380В
(поддержка пользовательской модификации 220В);
Независимый инвертор управляет торможением каждого двигателя;
Устройство защиты чередования фаз;

Оборудование и электроприборы соответствуют соответствующим национальным стандартам.



e-mail: stanki-m16@yandex.ru

+7 (919) 625 44 24 Михаил