КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

**Кромкооблицовочный станок PUR CURVE**

****

**Назначение**Предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом.
Приклеивание ведется при ручной подаче заготовки.
Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина. Скорость подачи регулируется инвертером.
Станок обладает исключительной надежностью. Простой и надежный привод, клеевой узел с верхним расположением клеевой ванны обеспечивают удобство в эксплуатации при невысокой стоимости станка.

**Схема обработки**



**Техническая характеристика**

|  |  |
| --- | --- |
| Толщина кромочного материала, мм | 0.4-2.0 |
| Толщина заготовки, мм | 20-50 |
| Ширина панели, мм | ≥20 |
| Напряжение питания, В | 380 |
| Радиус кривизны обрабатываемой детали, наименьший, мм | 20 |
| Скорость подачи кромочного материала (без ступенчатая), м/мин | До 14 |
| Рабочее давление в пневмосистеме, МПа (кг/см2) | 0,6-0,8 (6-8) |
| Мощность нагревателей, кВт | 2.5 |
| Мощность электродвигателя подачи кромочного материала, кВт | 0.55 |
| Температура нагрева, наибольшая, oС | 250 |
| Общая мощность, кВт | 3.1 |
| Габариты, мм | 1000х740х1350 |
| Масса, кг | 200 |

**Конструктивные особенности**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Узел нанесения клея** - Приводных ролика наносят **PUR** клей на заготовку. - Удобная регулировка количества подаваемого клея. - Клеевая ванна расположена выше уровня рабочего стола, что обеспечивает постоянную рециркуляцию клея и предотвращает его перегрев. - Литой рабочий стол. - Верхнее расположение клеевой ванны облегчает обслуживание станка. |
|  | Специальный термореактивный клей **PUR** (полиуретан) затвердевает в результате химической реакции и впоследствии обеспечивает краю изделия прочность и высокую стойкость. **PUR** имеет ряд преимуществ перед другими типами клеев, он наносится более тонким слоем на мебельную деталь, поэтому клеевой шов на изделии практически отсутствует |
|  | **Эргономика**Компактное расположение рабочей группы позволяет обрабатывать криволинейные детали с крутыми радиусами кривизны. |
|  | **Пульт управления**Эргономичный пульт управления обеспечивает удобство эксплуатации станка. |
|  |  Возможность обрезания кромки при помощи педали в криволинейном режиме. |
|  | Пневматическая гильотина осуществляется с помощью ножа, перемещаемого пневмоцилиндром по направляющим. На станке предусмотрено два варианта срабатывания гильотины: от концевика наличия заготовки и от счётчика длины кромки. |
|  | Станок оснащен устройствами подготовки и регулировки давления в системе подачи сжатого воздуха |