



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Автоматический кромкооблицовочный станок kdt 360 (2007г.в)



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Толщина заготовки, мм 10 - 60

Мин. ширина заготовки, мм 80

Мин. длина заготовки, мм 140

Толщина облицовочного материала, мм 0,4-3

Установленная мощность, кВт 8

Рабочее давление, МПа 0,6

Скорость подачи, м/мин 12 - 20

Вес, кг 1500

Габариты, мм 4680×1200×1680

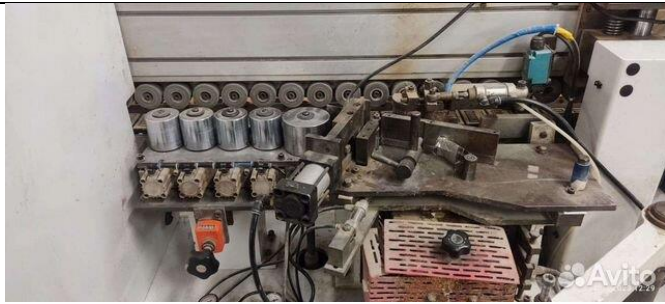
e-mail: stanki-m16@yandex.ru

+7 (917) 286 36 67 Евгений



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



Узел приклеивания

Для нанесения клея на кромку обрабатываемой заготовки используется узел нанесения клея с нижним расположением клеевого бачка. Клей наносится на поверхность кромки при помощи валика. Для окончательного прижима кромочного материала к кромке обрабатываемой заготовки используется прикатывающий узел, которые состоит из нескольких роли-ков.



Тоцовочный узел

Предназначен для чистовой обрезки кромочного материала на торцах заготовки. Торцовочный узел состоит из двух вы-сокочастотных электродвигателей ELTE, мощностью 0,75 кВт, с установленными на них пилами, диаметром 120мм. Частота вращения пил составляет 12000 об/мин. Перемещение пил осуществляется по высокоточным линейным направляющим с помощью пневмоцилиндров. Имеет функцию поворота на 10 градусов что даёт возможность снятия фаски на торце детали.



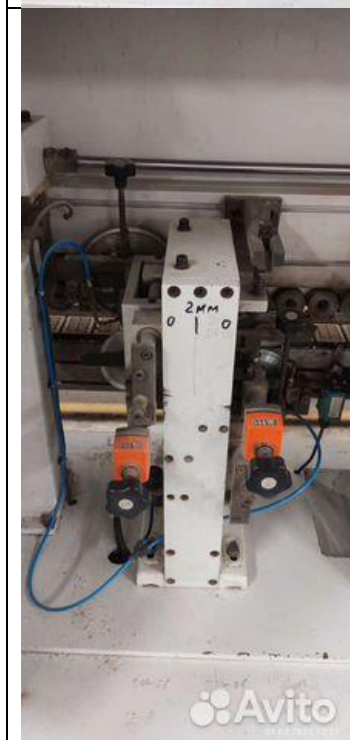
ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



фрезерный узел

Предназначен для чистового снятия свесов по пласти. Оснащен двумя высокочастотными двигателями ELTE, мощность 0,75кВтс и частотой вращения 12000об/мин. Узел имеет функцию поворота - это необходимо для получения более полного и качественного радиуса обработанной кромки.



Циклевоочный узел

Предназначен для чистовой циклевки нижних и верхних по-верхностей кромки твердосплавными ножами, для устаннения эффекта 'Волны' после обработки фрезерным узлом. Циклевание позволяет добиться идеальной поверхности обработанного края кромки по пласти.



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



Полировочный узел

Служит для полировки обработанной части кромки и придания ей естественного цвета и блеска, а также для удаления излишков клея.