



## ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03  
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

### Форматно-раскроечный станок ВМ 45 D



#### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен, для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок, а также наклон пильного под 45 в вертикальной плоскости.

#### Область применения

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству всех видов мебели, столярно-строительных изделий и других деревообрабатывающих производствах.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длина подвижного стола, мм	3200
Ход подвижного стола, мм	3100
Ширина подвижного стола, мм	375
Угол наклона пилы, °	45
Наибольший диаметр пилы, мм	400
Высота пропила 90° / 45°, мм	75 / 50
Диаметр подрезного полотна, мм	120

e-mail: [stanki-m16@yandex.ru](mailto:stanki-m16@yandex.ru)  
+7 (917) 286 36 67 Евгений



## ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03  
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Диаметр шпинделя основной пилы, мм	30
Диаметр шпинделя подрезного полотна, мм	20
Расстояние (наибольшее) между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Двигатель, кВт	5,5
Двигатель подрезного устройства, кВт	0,75
Скорость пилы, об/мин	4500 / 6000
Скорость подрезного полотна, об/мин	8000
Питающее напряжение, В	380 (50 Гц)
Общая установленная мощность, кВт	
Масса, кг	720

	<p><b>СТАНИНА</b> Тяжелая стальная станина обладает высокой виброустойчивостью, большой сопротивляемостью к изгибу, кручению и сдвигу. В основании конструкции станины используются толстостенные трубы прямоугольного сечения и листовая сталь из качественного металла, достигающая до 4 мм в толщину. Таким образом, станина обеспечивает долгую стабильную работу и огромный ресурс станка.</p>
	<p><b>РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА</b> Обеспечивает плавность хода каретки при любых нагрузках. В современном мире данный тип каретки является самым надежным и долговечным, почти не требуя технического обслуживания.</p>
	<p><b>ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ</b> Пильный узел отлит из серого чугуна, обладающего превосходными виброгасящими свойствами. Применение данного материала обеспечивает качественный пропил без сколов, а также долгий ресурс работы подшипников и инструмента.</p>



## ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03  
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



### ПОПЕРЕЧНАЯ ЛИНЕЙКА

Поперечная линейка - телескопическая, выполнена из качественного многогранного профиля, шкала спрятана внутри профиля, флажковые упоры имеют жесткую фиксацию. Сама линейка жестко крепиться к поддерживающему столу. Все это позволяет станку сохранять точно установленные размеры при работе и перенастройках.



### СУППОРТ ЛИНЕЙКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ РЕЗОВ

Представляет собой цельнолитую массивную чугунную конструкцию, которая перемещается по цельной шлифованной закаленной цилиндрической направляющей диаметром 40 мм! Это обеспечивает идеальную плавность хода и точность перемещения.



### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Позволяет оператору быстро включить и выключить привод пил. Настроить вылет основной пилы  
позволит механический маховик и специальный тумблер. На панели также расположены электронный индикатор угла наклона пильного узла и кнопка экстренного отключения станка.



### РЕГУЛИРОВКА НАКЛОНА ПИЛЬНОГО УЗЛА

Осуществляется с помощью маховика, что позволяет быстро и удобно выставить нужный угол. Угол отображается в виде цифровой индикации на пульте управления

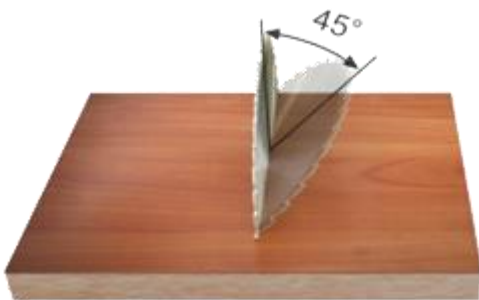


## ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03  
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



### Схема обработки



### Габаритные размеры

