



ОПИСАНИЕ

ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки шейперного вала helical
- Откидной фуговальный стол

Фугование

- Эксцентриковый механизм регулировки глубины фугования
- Возможность регулировки высоты принимающего стола
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля

Рейсмусование

- Отключаемый привод валов подачи
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком



шоссе, д.32, оф.Нп-03

г.Чебоксары, Марпосадское

ИНН2130193195 КПП 213001001

Менеджер отдела продаж

Тел. +7(950)379-75-97 ,

+7(831)230-36-38 Денис

SM-FR 410– комбинированный станок для фугования и рейсмусования с шириной обработки 408 мм. Это значение достаточно велико по меркам профессиональных рейсмусовых станков, а по меркам фуговальных - и вообще характерно для оборудования более высокого индустриального класса. Такое сочетание характеристик делает данную модель привлекательной не только с точки зрения экономии рабочего пространства, но и расширения области применения.

Конструкция станка – одна из самых удачных на рынке: широкое использование массивных чугунных деталей гарантирует точную работу без вибраций, при рейсмусовании верхний модуль целиком поднимается и не мешает ни работе, ни стружкоудалению, мощный трехфазный двигатель обеспечивает высокую производительность и надежность. Отдельного внимания заслуживает удобный эксцентриковый механизм регулировки положения столов, причем как подающего, так и принимающего, что необходимо при установке вала helical (опция).

При выборе между двумя специализированными или одним комбинированным станком нужно учитывать, что эти модели почти так же точны, удобны и производительны, как специализированные, но потребуют несколько более частого обслуживания рейсмусовой части в случае интенсивной эксплуатации.

В базовом варианте SM-FR 410 укомплектован трехножевым строгальным валом, в качестве замены ему опционально предлагается вал helical, снабженный твердосплавными режущими вставками. Он надежнее и проще в эксплуатации (не нужно никаких регулировок), а за счет последовательного входа ножей в заготовку работает тише и с меньшими вибрациями.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая (выходная) мощность двигателя, кВт	4,5 (3,0) кВт
Максимальная высота заготовки, мм	225
Тип станка	Дерево
Потребляемая мощность, кВт	4,5 кВт
Напряжение, В	400
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	70 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	410 x 25 x 3,0 мм
Количество ножей	3
Скорость подачи заготовки	7 м/мин
Максимальная ширина заготовки, мм	407
Максимальная глубина строгания за один проход	3,5 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	1,5 мм
Минимальная длина заготовки, мм	150



г.Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф.Нп-03

ИНН2130193195 КПП 213001001

Менеджер отдела продаж

Тел. +7(950)379-75-97 , +7(831)230-36-38 Денис

Длина рейсмусового стола	600 мм
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1660 x 413 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	1100 x 150 мм
Угол наклона фуговального упора	0–45°
Диаметр вытяжного штуцера, мм	127
Длина, мм	1660
Ширина, мм	920
Высота, мм	1000
Масса, кг	330
Длина в упаковке, см	172
Ширина в упаковке, см	68,5
Высота в упаковке, см	113
Масса в упаковке, кг	353