

Фрезерный станок для концевой инструмента MX5115



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Обработка концевым инструментом
- Скорость вращения шпинделя 18 000 об/мин
- В комплекте направляющая линейка для прямолинейного фрезерования

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



ЦАНГА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ФРЕЗ
Обработка осуществляется
концевыми фрезами, которые
крепятся в цанге ER25.



УПРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ
Просто и удобно: переключатель для
включения и отключения шпинделя,
маховик для подъема/опускания
стола.



НАКЛОН СТОЛА
Точно и удобно по угловой шкале + /
- 45°



МОЩНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ШПИНДЕЛЯ

Массивный литой стакан шпинделя исключает малейшие вибрации. Подшипники SKF обеспечивают длительную бесперебойную работу.

Технические характеристики

Размер рабочего стола, мм	650 x 580
Вертикальный ход рабочего стола, мм	130
Угол наклона рабочего стола, °	45
Цанга	ER25
Частота вращения шпинделя, об/мин	18 000
Мощность, кВт	3
Габаритные размеры	
Длина, мм	750
Ширина, мм	650
Высота, мм	910
Вес, кг	110