



## ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03  
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



Baihang machinery

## Форматно-раскроечный станок ВНМ Tor-3200D (MS6132D)



### Схема обработки:



### Отличительные особенности, на которые стоит обратить внимание :

- Электроподъем пильного узла
- Новая конструкция двигателя KDT
- Цифровая индикация угла наклона
- Алюминиевая каретка шириной 385 мм
- Стальные направляющие каретки
- Точная наружная регулировка подрезного устройства
- Независимые двигатели на основную и подрезную пил

### Назначение:

Предназначен, для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок, а также наклон пильного узла 45 градусов в вертикальной плоскости

### Наши представительства:

г. Казань +7 919 625 44 24 Михаил +7 919 663 59 89 Алексей <a href="mailto:stanki-m16@yandex.ru">stanki-m16@yandex.ru</a>	г. Чебоксары +7 (835) 222-82-01 +7 (917) 286-36-67 Евгений <a href="mailto:stanki-m21@yandex.ru">stanki-m21@yandex.ru</a>	г. Нижний Новгород +7 (904) 043-80-80 Андрей +7 (950) 379-75-97 Денис <a href="mailto:stanki-m52@yandex.ru">stanki-m52@yandex.ru</a>
--	--	---



# ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03  
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



Baihang machinery

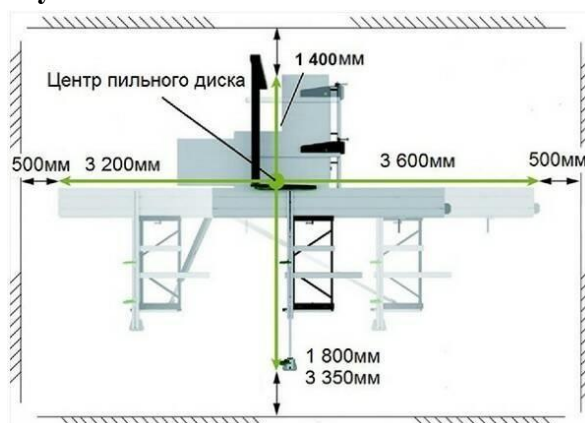
## Область применения

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству всех видов мебели, столярно-строительных изделий и других деревообрабатывающих производствах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длина подвижного стола, мм	3200
Ход подвижного стола, мм	3100
Ширина подвижного стола, мм	385
Угол наклона пилы, °	45
Наибольший диаметр пилы, мм	400
Высота пропила 90° / 45°, мм	75 / 50
Диаметр подрезного полотна, мм	120
Диаметр шпинделя основной пилы, мм	30
Диаметр шпинделя подрезного полотна, мм	20
Расстояние (наибольшее) между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Двигатель, кВт	5,5
Двигатель подрезного устройства, кВт	1,1
Скорость пилы, об/мин	4500 / 6000
Скорость подрезного полотна, об/мин	8000
Питающее напряжение, В	380 (50 Гц)
Общая установленная мощность, кВт	6,6
Масса, кг	800

## Габаритные размеры для установки:



## Наши представительства:

г. Казань +7 919 625 44 24 Михаил +7 919 663 59 89 Алексей <a href="mailto:stanki-m16@yandex.ru">stanki-m16@yandex.ru</a>	г. Чебоксары +7 (835) 222-82-01 +7 (917) 286-36-67 Евгений <a href="mailto:stanki-m21@yandex.ru">stanki-m21@yandex.ru</a>	г. Нижний Новгород +7 (904) 043-80-80 Андрей +7 (950) 379-75-97 Денис <a href="mailto:stanki-m52@yandex.ru">stanki-m52@yandex.ru</a>
--	--	---

## Описание

	<p><b>СТАНИНА</b> Тяжелая стальная станина обладает высокой виброустойчивостью, большой сопротивляемостью к изгибу, кручению и сдвигу. В основании конструкции станины используются толстостенные трубы прямоугольного сечения и листовая сталь из качественного металла, достигающая до 4 мм в толщину. Таким образом, станина обеспечивает долгую стабильную работу и огромный ресурс станка.</p>
	<p><b>РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА</b> Обеспечивает плавность хода каретки при любых нагрузках. В современном мире данный тип каретки является самым надежным и долговечным, почти не требуя технического обслуживания.</p>
	<p><b>ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ</b> Пильный узел отлит из серого чугуна, обладающего превосходными виброгасящими свойствами. Применение данного материала обеспечивает качественный пропил без сколов, а также долгий ресурс работы подшипников и инструмента. Возможность установки основного пильного диска диаметром 350 мм без снятия подрезной пилы и расклинивающего ножа.</p>
	<p><b>ПОПЕРЕЧНАЯ ЛИНЕЙКА</b> Поперечная линейка - телескопическая, выполнена из качественного многогранного профиля, шкала спрятана внутри профиля, флажковые упоры имеют жесткую фиксацию. Сама линейка жестко крепится к поддерживающему столу. Все это позволяет станку сохранять точно установленные размеры при работе и перенастройках.</p>

### Наши представительства:

<p>г. Казань +7 919 625 44 24 Михаил +7 919 663 59 89 Алексей <a href="mailto:stanki-m16@yandex.ru">stanki-m16@yandex.ru</a></p>	<p>г. Чебоксары +7 (835) 222-82-01 +7 (917) 286-36-67 Евгений <a href="mailto:stanki-m21@yandex.ru">stanki-m21@yandex.ru</a></p>	<p>г. Нижний Новгород +7 (904) 043-80-80 Андрей +7 (950) 379-75-97 Денис <a href="mailto:stanki-m52@yandex.ru">stanki-m52@yandex.ru</a></p>
--	--	---



	<p><b>СУППОРТ ЛИНЕЙКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ РЕЗОВ</b></p> <p>Представляет собой цельнолитую массивную чугунную конструкцию, которая перемещается по цельной шлифованной закаленной цилиндрической направляющей диаметром 40 мм! Это обеспечивает идеальную плавность хода и точность перемещения.</p>
	<p><b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТОЛЫ</b></p> <p>Полноформатные столы справа и на выходе детали, эргономично увеличивают рабочую поверхность и позволяют удобно раскраивать заготовки больших форматов снижая процент брака</p>
	<p><b>ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ</b></p> <p>Позволяет оператору быстро включить и выключить привод пил. Настроить вылет основной пилы позволит электромеханический привод. На панели также расположены электронный индикатор угла наклона пильного узла и кнопка экстренного отключения станка.</p>

Оборудование ВММ производится на заводе Baihang Machinery. Завод является ведущим заводом по производству деревообрабатывающего оборудования в Китае для внутреннего рынка. Baihang Machinery работает с 1955года и является прародителем таких заводов как Nanxing и KDT.

Компания «СТАНКИ-М» является эксклюзивным прямым поставщиком оборудования ВММ в России, за счет больших объёмов поставки и оптимизации расходов мы поставляем оборудование с минимальной наценкой, что позволяет нашим клиентам приобретать оборудование высшего качества за минимальную цену на рынке.

Наши представительства:

<p>г. Казань</p> <p>+7 919 625 44 24 Михаил</p> <p>+7 919 663 59 89 Алексей</p> <p><a href="mailto:stanki-m16@yandex.ru">stanki-m16@yandex.ru</a></p>	<p>г. Чебоксары</p> <p>+7 (835) 222-82-01</p> <p>+7 (917) 286-36-67 Евгений</p> <p><a href="mailto:stanki-m21@yandex.ru">stanki-m21@yandex.ru</a></p>	<p>г. Нижний Новгород</p> <p>+7 (904) 043-80-80 Андрей</p> <p>+7 (950) 379-75-97 Денис</p> <p><a href="mailto:stanki-m52@yandex.ru">stanki-m52@yandex.ru</a></p>
---	---	--