



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Кромкооблицовочный автоматический станок High Point MAX-330



Б/У 04.2013 г.в.

**Состояние отличное, узлы рабочие (заменен более скоростным и более функциональным станком).
Отличный вариант для небольших производств.**



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Автоматический кромкооблицевочный станок High Point MAX-330 проходного типа, предназначен для наклейки кромки толщиной до 4 мм. на прямолинейные детали с последующей торцовкой, фрезеровкой свесов и полировкой.

Особенности и комплектация High Point MAX-330

- Соответствует нормами безопасности CE
- Мощная станина
- Клеевая ванна на 1.1 кг клея, с тефлоновым покрытием делает процесс очистки простым и удобным. Пять нагревательных элементов осуществляют быстрый нагрев и поддержку температуры клея в режиме ожидания. Моторизированный узел клеераспределения с удобным управлением поможет сделать работу более эффективной
- Направляющая плиты с подогревом. Перед нанесением клея направляющая подогревает кромку детали для лучшей адгезии клея. При работе в цехе с температурой ниже 18 гр., такая направляющая является обязательным приспособлением для качественного наклеивания кромочного материала.
- Подающие обрезиненный и пластиковый ролики, а так же прижимной ролик, плавно и стабильно подают кромку. Имеется удобная регулировка толщины клеевого High Point MAX-330 слоя и подачи клея.
- Торцовочный узел с дисковыми пилами снабжен копирувальными пальцами,. Благодаря чему станок может отлично производить торцовку как прямой кромки так и скошенной или закругленной. Для лучшего отвода стружки узел оснащен специальным аспирационным шлангом со щеткой.
- Стандартный копирувальный диск позволяет очень точно производить фрезерование свесов кромки, исключая повреждения самой детали и получая высокое качество обработки кромки.
- Регулировка фрезерного узла, производится с помощью вращающихся ручек, с индикацией на цифровых счетчиках. Станок легко перенастраивается на фрезерование кромки с прямыми краями или с закруглением кромки.
- Полировальный узел качественно очищает и полирует поверхность кромки после фрезерования, придавая ей великолепный вид.
- Регулировка станка под различную толщину детали производится вращением маховика с выставлением размера на цифровом счетчике.
- Контроль над функциями станка осуществляется с помощью эргономичной панели управления.
Индикация температуры выводится на цифровом дисплее

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Габариты рабочего стола, мм	2000 x 300
Уширение рабочего стола, мм.	310
Мин/макс. толщина заготовки	12-45
Минимальная длина панели, мм	240
Скорость подачи, м/мин	6

e-mail: stanki-m16@yandex.ru

Сайт: stanki-m.com

+7 (917) 286 36 67 Евгений



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Толщина кромки, мм	0,4-3 (4)
Емкость клеевого бачка, кг	1,1
Мощность двигателя подачи, кВт.	0,56
Мощность нагревателей клеевой ванны, кВт.	1,13
Общая мощность,(380Вт, 50Гц) кВт.	3,2
Частота вращения торцовочных пил, об/мин.	9000
Частота вращения фрез, об/мин.	10000
Параметры твердосплавных фрез	d=75mm Z4-15° R=2mm
Вес <u>High Point MAX-330</u> , кг	350