



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Круглопильный станок MJ243 с торцовочной кареткой



Станок предназначен для продольной, поперечной и под углом распиловки досок, брусков, древесных, плитных и листовых материалов. Широко применяется в столярных цехах и деревообрабатывающих производствах.

Станок имеет наклон пильного диска, что расширяет его функциональные возможности.

Циркулярные пилы MJ243С с торцовочной кареткой находят очень широкое применение при раскрое различных материалов, они обеспечивают гладкую ровную поверхность при распиле, удобны и просты в управлении, практически бесшумны, обладают выгодным соотношением цены и качества. Применяются для распила дерево-материалов, пластика, оргстекла, алюминиевых сплавов и пр. Циркулярные пилы могут производить различные операции, такие как поперечный раскрой, а также, пазование различных материалов и пр. Помимо этого они также производят распиловку под углом. Можно сказать, что циркулярные пилы являются одной из основных единиц в деревообработке.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

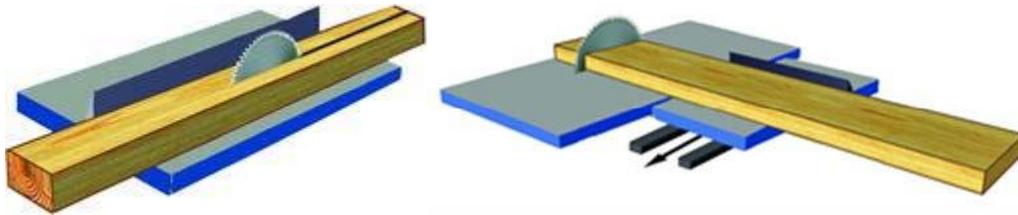
- Наклон пилы 45 градусов.
- Упорная алюминиевая линейка с подвижным упором.
- Задняя упорная линейка.
- Регулировка подъема пилы.



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Схема обработки



Конструктивные особенности

	<p>Литые элементы конструкции</p> <p>Рабочий стол и каретка, отлиты из чугуна. Обеспечивают стабильную работу станка, препятствуют возникновению вибрации.</p>
	<p>Жесткая конструкция каретки</p> <p>Перемещение каретки по двум цилиндрическим направляющим исключает люфт в процессе обработки даже тяжелых и длинных заготовок.</p> <p>Консольная часть направляющих каретки, фиксируется винтами к специальному ребру жесткости, что обеспечивает идеальную прямолинейность движения, и как плавность ее хода.</p>
	<p>Регулировка высоты пропила</p> <p>Подъем/опускание пилы удобно регулируется маховиком.</p>



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03

ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



Наклон пилы

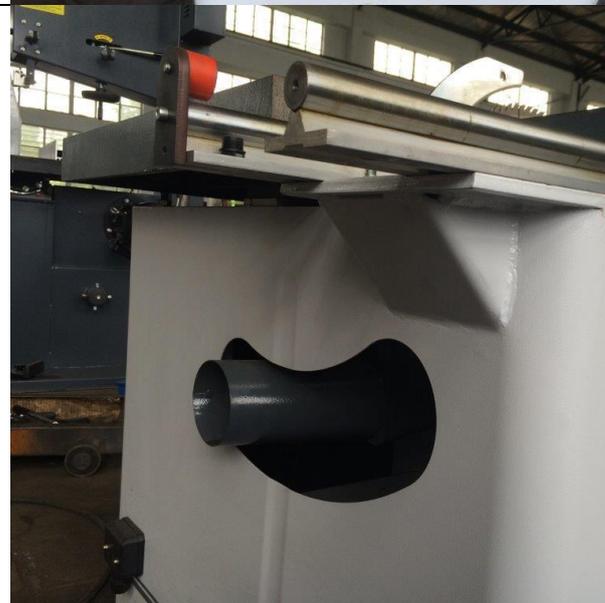
Наклон пилы до 45° с помощью удобного маховика. Отображение угла наклона по угловой шкале.

Наклон пилы осуществляется в радиусных чугунных направляющих, которые эффективно гасят вибрации и исключают самопроизвольное изменение угла наклона.



Расклинивающий нож

Предотвращает зажимание пилы материалом.



Выход под аспирацию

Подключение аспирации позволяет надежно удалять опилки из зоны резания.



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



Параллельный упор для раскроя по ширине

Для раскроя по ширине используется параллельный упор с миллиметровой шкалой, перемещение упора по массивной цилиндрической направляющей, для стабильности выставленного размера снабжен фиксирующим винтом.

Направляющая линейка на каретке

Для позиционирования и торцовки длинномерного материала используется направляющая линейка с миллиметровой шкалой и флашковым упором.

Для торцовки под углом, направляющая линейка имеет возможность поворота.

Технические характеристики:

Частота вращения вала	3900обр/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Диаметр пильного диска	350 мм
Максимальная толщина распиловки	100 мм
Максимальная поперечная ширина	700 мм
Максимальная ширина продольного сечения	650мм
Угол наклона пильного полотна	90°~ 45°
Размер основного стола	900×880 мм
Размер вспомогательного стола	700×400 мм
Размерный ход рабочего стола	1000мм
Высота станка	805мм
Мощность двигателя	3кВт
Габаритный размер	1580×1340×1000 мм
Вес нетто	460кг
Вес брутто	480кг