

ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА В УКАЗАННОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ  
НА УСЛОВИЯХ “ДОР-СКЛАД-ПОСТАВЩИКА” г. Чебоксары

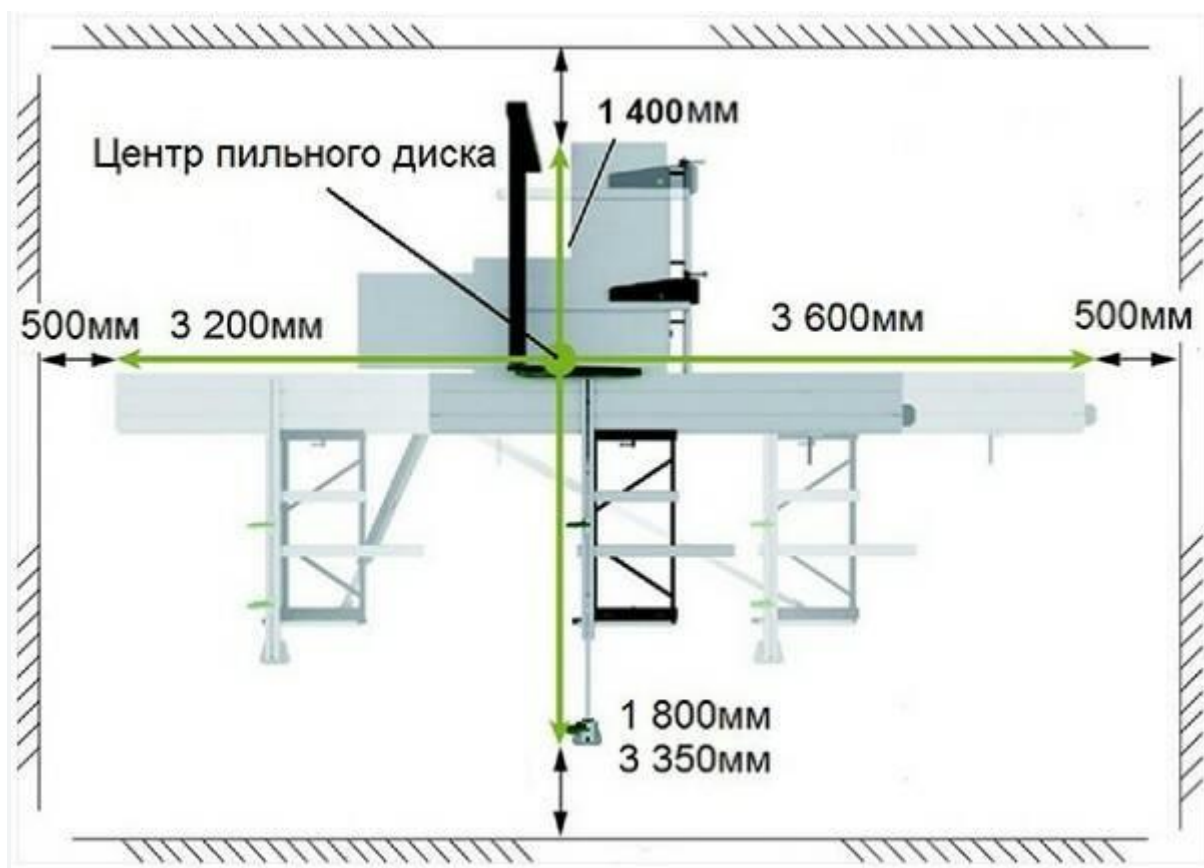
**КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**  
**ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК WT 3200R**



**Назначение:**

Предназначен, для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок, а также наклон пильного узла 45 градусов в вертикальной плоскости



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### СТАНИНА

Тяжелая стальная станина обладает высокой виброустойчивостью, большой сопротивляемостью к изгибу, кручению и сдвигу. В основании конструкции станины используются толстостенные трубы прямоугольного сечения и листовая сталь из качественного металла, достигающая до 10 мм в толщину. Таким образом, станина обеспечивает долгую стабильную работу и огромный ресурс станка.



### РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Обеспечивает плавность хода каретки при любых нагрузках. В современном мире данный тип каретки является самым надежным и долговечным, почти не требуя технического обслуживания.



### ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Пильный узел отлит из серого чугуна, обладающего превосходными виброгасящими свойствами. Применение данного материала обеспечивает качественный пропил без сколов, а также долгий ресурс работы подшипников и инструмента.

Возможность установки основного пильного диска диаметром 350 мм без снятия подрезной пилы и расклинивающего ножа.



### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Позволяет оператору быстро включить и выключить привод пил. Настроить вылет основной пилы позволит электропривод и специальный тумблер. На панели также расположены электронный индикатор угла наклона пильного узла и кнопка экстренного отключения станка.



### РЕГУЛИРОВКА НАКЛОНА ПИЛЬНОГО УЗЛА

Осуществляется с помощью маховика, что позволяет быстро и удобно выставить нужный угол. Угол отображается в виде цифровой индикации на пульте управления.



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТОЛЫ

Полноформатные столы справа и на выходе детали, эргономично увеличивают рабочую поверхность и позволяют удобно раскраивать заготовки больших форматов снижая процент брака.



### КОНСТРУКЦИЯ ФОРМАТНОГО СТОЛА

Усиленная конструкция форматного стола на каретке позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что дает высочайшее качество и геометрию распила.



### СУППОРТ ЛИНЕЙКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ РЕЗОВ

Представляет собой цельнолитую массивную чугунную конструкцию, которая перемещается по цельной шлифованной закаленной цилиндрической направляющей диаметром 40 мм! Это обеспечивает идеальную плавность хода и точность перемещения.



### ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ПРИЖИМ

В базовую комплектацию входит эксцентриковый прижим, позволяющий надежно фиксировать деталь..

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длина подвижного стола, мм	3200
Ход подвижного стола, мм	3100
Ширина подвижного стола, мм	410
Угол наклона пилы, °	45
Наибольший диаметр пилы, мм	350
Высота пропила 90° / 45°, мм	80 / 55
Диаметр подрезного полотна, мм	120
Диаметр шпинделя основной пилы, мм	30
Диаметр шпинделя подрезного полотна, мм	20
Расстояние (наибольшее) между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1100
Двигатель, кВт	5,5

Двигатель подрезного устройства, кВт	1,1
Скорость основной пилы, об/мин	4000 / 6000
Скорость подрезного полотна, об/мин	8000
Питающее напряжение, В	380 (50 Гц)
Общая установленная мощность, кВт	6,6

### Габаритные размеры:

Длина, мм	3250
Ширина, мм	3150
Высота, мм	900
Вес (нетто), кг	1100

Срок изготовления: срок поставки 10 рабочих дней

Форма оплаты: 100% предоплата перед отгрузкой со склада 530 000 рублей

Гарантия: 12 месяцев

В стоимость ВКЛЮЧЕНЫ:

- доставка до адреса заказчика

В стоимость НЕ ВКЛЮЧЕНЫ:

- расходные материалы, необходимые для подключения станка к сети питания, аспирации, работа (монтаж, установка, обучение)