

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ SM1325ATC-G

Сервогибриды

17200\$



НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование).

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

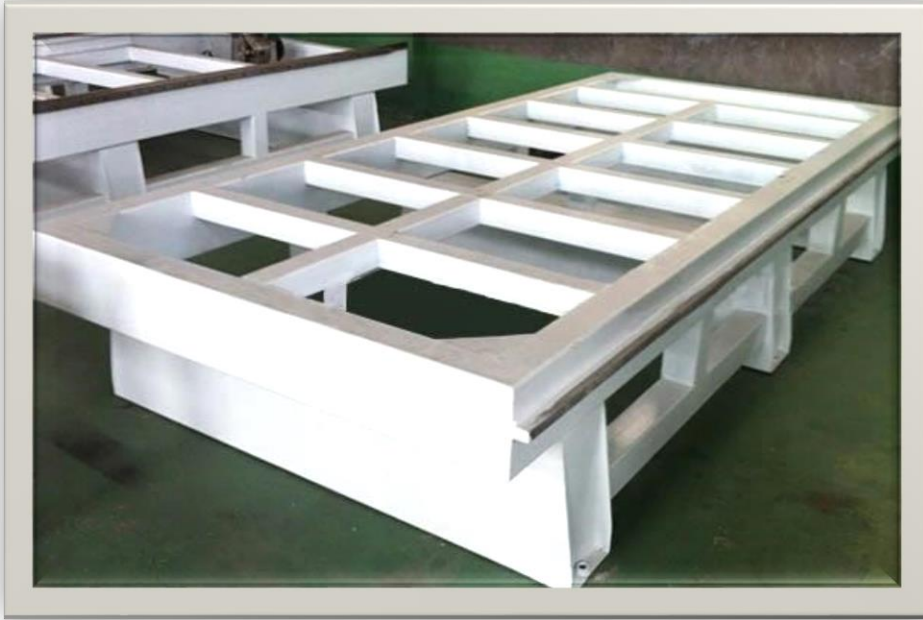
Камни любых пород: гранит, мрамор, искусственный камень, и т.п.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Электрошпиндель HQD, Китай (воздушное охлаждение)	1	9 кВт 18 000 об/мин
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	1	
3	Шкаф с электрокомпонентами станка	1	
4	Ручной пульт управления станком WEIHONG	1	NK105 G3
5	Датчик измерения и калибровки инструмента	1	Стационарный, автоматический
6	Вакуумный стол (4 зоны) с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей струбцинами	1	2 роторно-пластинчатых вакуумных насоса 5,5 кВт (Опция)
7	Серво-гибридные двигатели	4	LeadShine

8	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y и Z (комплект)	3	
9	Передача при помощи косозубых реек по осям X, Y (комплект)	2	
10	Шарико-винтовая передача по оси Z	1	
11	Набор патронов для автоматической смены инструментов (комплект)	1	ISO30
12	Набор цанг, фиксация гайкой (комплект)	1	Цанга ER32
13	Набор фрез для обработки дерева/МДФ/ДСП (комплект)	1	
14	Набор гаечных ключей для обслуживания станка	1	
15	Струбцина для механического крепления деталей (комплект)	1	
16	Ящик с ЗИП	1	
17	Аспирационный кожух на шпиндель	1	

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



УСИЛЕННАЯ ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ

МАССИВНАЯ СТАЛЬНАЯ СТАНИНА

Выполнена из толстостенных стальных труб прямоугольного переменного сечения толщиной 8-12 мм, что обеспечивает дополнительную степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, поглощает вибрацию при работе. Высокая геометрическая точность фрезерованных площадок под направляющие достигается за счет технологической возможности обработки станин за одну установку на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ. Это дает возможность получить гарантированно высокую точность и качество при обработке заготовок любых размеров.



УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ ОПОР ПОРТАЛА

Портал установлен на литые чугунные опоры, увеличивающие жесткость конструкции портала, а также повышающие устойчивость к деформациям. Увеличенная базовая опорная площадка имеет «Т» образную форму с шестью крепежными отверстиями, что позволяет значительно увеличить нагрузочные показатели станка, без потери качества обработки.





Leadshine гибридные двигатель

Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование шпинделя (до 0,001 мм) в соответствии с заданной программой при высокой скорости перемещения до 50 м/мин. Данные серводвигатели хорошо зарекомендовали себя высокой степенью надежности и стабильности даже при работе в

тяжелых производственных условиях.



雷赛智能
Leadshine



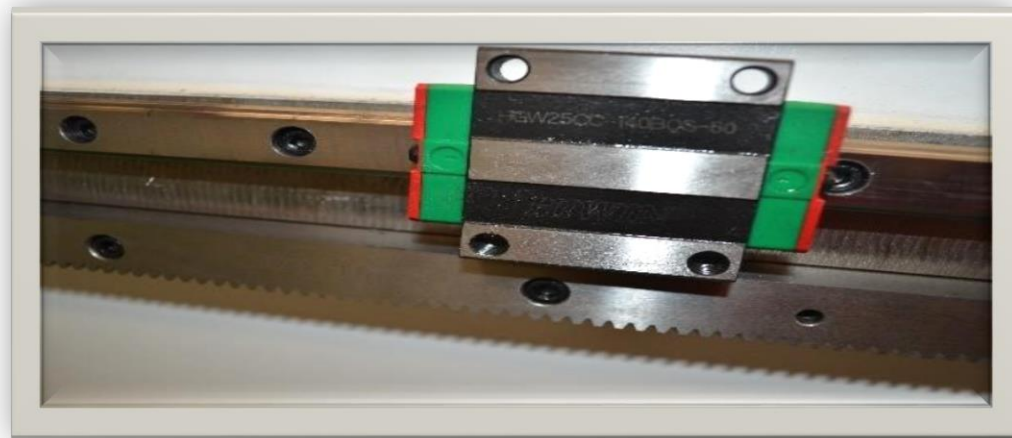
ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ «SHIMPO-Nidec» (Япония) ПО ОСЯМ X, Y

Изменение конструкции узла передачи крутящего момента с ременной передачи на планетарные редукторы «SHIMPO-NIDEC» позволили значительно улучшить показатели оборудования, а именно:

Реализовать большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода; Получить гораздо более высокий КПД;

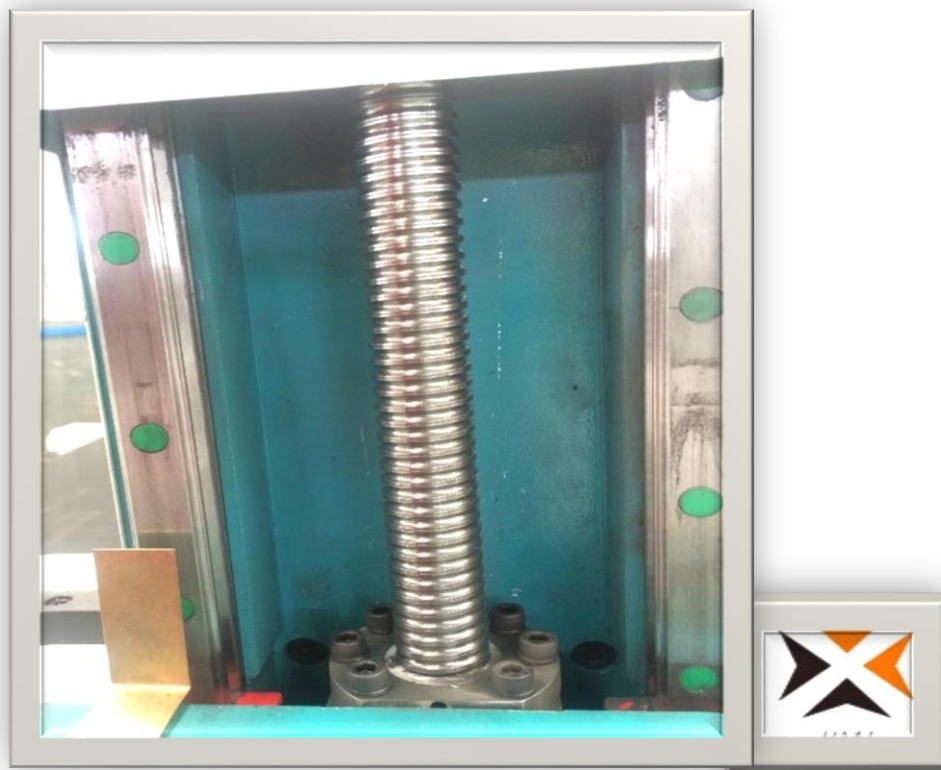
Облегчить конструкцию, т.к. данные редукторы вдвое компактней и в три раза легче редукторов других типов, имеющих аналогичные характеристики;

Уменьшить время на техническое обслуживание оборудования, т.к. данные редукторы не требуют обслуживания и настройки в течение всего срока эксплуатации.



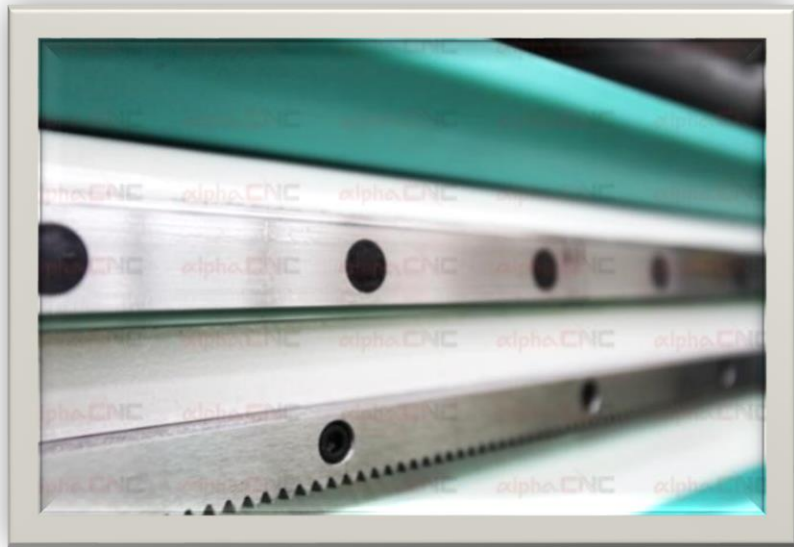
ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ «HIWIN» (ТАЙВАНЬ)

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



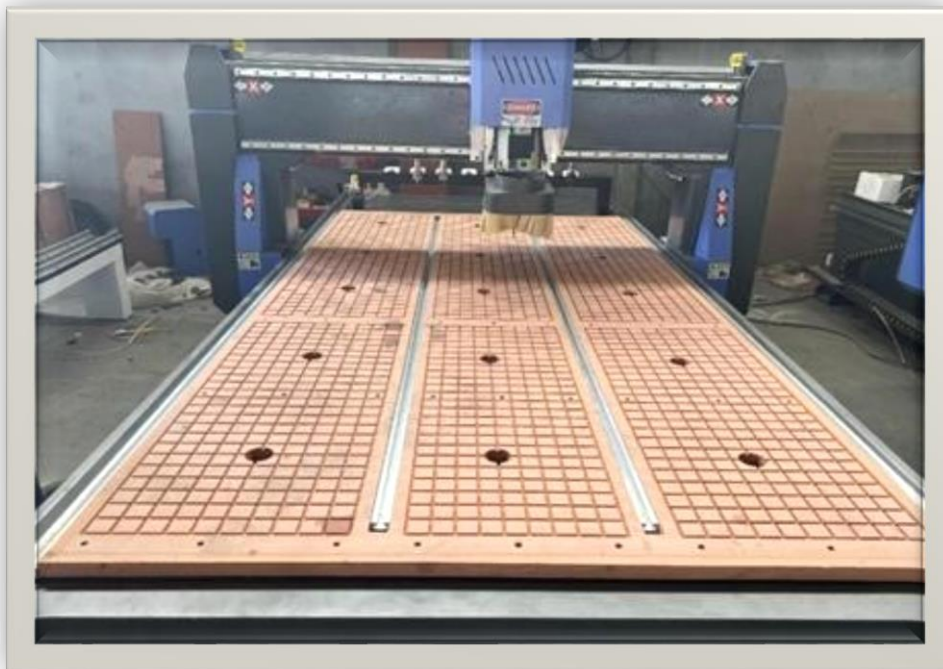
ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННАЯ ШАРИКО- ВИНТОВАЯ ПЕРЕДАЧА «RMI» (ТАЙВАНЬ)

За счет исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение шпиндельной площадки по оси Z, а применение шарико-винтовой пары увеличенного сечения гарантирует сохранение точности при выполнении высокоскоростной обработки сложных изделий.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X/Y/Z

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



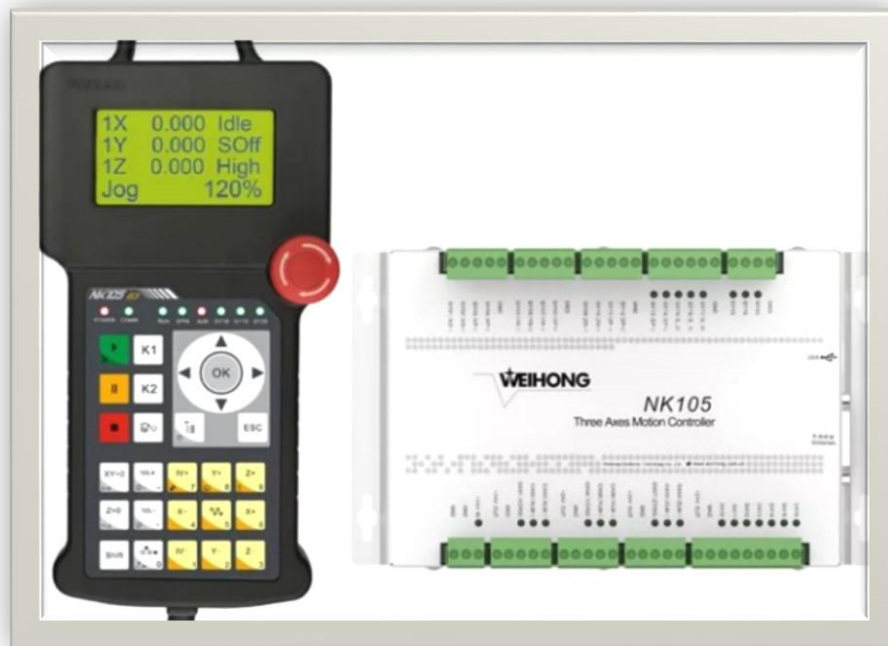
РАБОЧИЙ СТОЛ С "Т" - ПАЗАМИ

Рабочий стол станка представляет собой синтез вакуумного стола и алюминиевого стола с «Т» - пазами. Такая конструкция дает максимальную гибкость и широчайшие возможности при выборе способа фиксации заготовки. Вакуумный стол разбит на шесть зоны для удобства фиксации заготовок различных габаритов. Все модели станков ЧПУ с возможностью вакуумного крепления заготовок имеют специальную конструкцию стола, который позволяет крепить заготовку, как при помощи вакуума, так и при помощи механических зажимов. Это позволяет отключить вакуумный насос и экономить электроэнергию в случае обработки не требующей частой смены заготовок или обгонке по периметру заготовки. Вакуумный стол изготавливается из цельного листового материала, в котором фрезеруются пазы под алюминиевый профиль для крепления механических зажимов (струбцин). В данной конструкции отсутствуют какие-либо переклейки, что гарантирует стабильность работы вакуумного стола на протяжении всего срока службы оборудования.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 9 кВт – 24 000 об/мин

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (24 000 об/мин) и достаточная мощность (9 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из ДСП, ПВХ и МДФ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ (WEIHONG NK105G3)

На всех станках с автоматической и полуавтоматической сменой инструмента мы заменили стандартные DSP - пульта NK105G2 на NK105G3 которая является специализированной, а поэтому более удобной для работы на станках, где требуется прописывание рабочих инструментов. Доступна функция паузы, остановки и точки возобновления



ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Шкаф управления - самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком оснащен комплектующими ведущих мировых производителей (Delta, Schneider, Omron) скомпонована в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И

КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.