



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Сверлильно-присадочный станок DW21



Назначение SM DW21

Станок используется для сверления отверстий в мебельных деталях в горизонтальной и вертикальной плоскости, кроме того быть применён для сверления отверстий под 45 и под 90 градусов для дальнейшей сборки рамочных конструкций, фасадов, и иных изделий.

Область применения

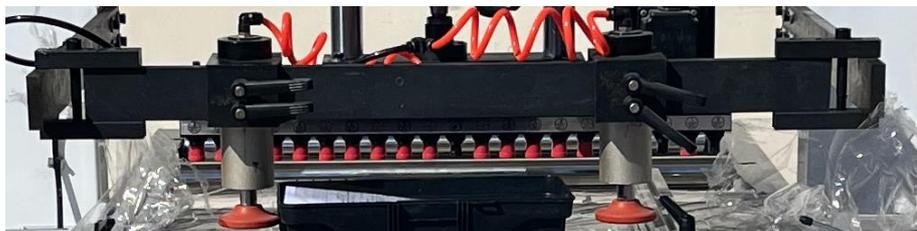
Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

Конструктивные особенности

Цельносварная конструкция- наиважнейшая особенность

ПНЕВМОПРИЖИМЫ

Деталь жестко фиксируется двумя вертикальными пневматическими прижимами, что позволяет произвести сверление без сдвига детали.





ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

СВЕРЛИЛЬНАЯ ГРУППА

Присадочная группа имеет возможность вертикального и горизонтального позиционирования, с возможностью фиксации в промежуточных положениях; Это дает возможность сверления и в плась, и в торец деталей, а также сверления под углом 45 градусов.



— регулировка по высоте рабочей группы посредством маховика и механического цифрового индикатора



— роликовый стол



e-mail: stanki-m16@yandex.ru
+7 (917) 286 36 67 Евгений



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

БАЗИРУЮЩИЕ ЛИНЕЙКИ

В комплект поставки включены 2 профильных алюминиевых линейки с миллиметровой шкалой длиной 1500 мм, с четырьмя откидными упорами для быстрого позиционирования заготовок.



— линейка в комплекте с 2-мя откидными упорами



Технические характеристики

Наименование	Параметры
Количество сверлильных головок, шт.	21+21
Расстояние между шпинделями, мм	32
Количество сверлильных траверс, шт.	2
Расстояние между крайними сверлильными головками, мм	640
Наклон сверлильной траверсы	0-90 ⁰
Наибольшая глубина сверления, мм	60
Максимальный диаметр сверления,	ф 35 (при 1 сверле) ф 13(при нескольких)
Размеры стола, мм	910×510
Максимальная толщина заготовки, мм	60
Требуемое пневматическое давление, атм	6
Частота вращения сверлильной головки, об./мин	2840

e-mail:stanki-m16@yandex.ru
+7 (917) 286 36 67 Евгений



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Общая мощность, кВт	3 (2 x 1,5)
Напряжение, Вольт	380
Габариты, мм	1500*2360*1500
Масса, кг	380



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725