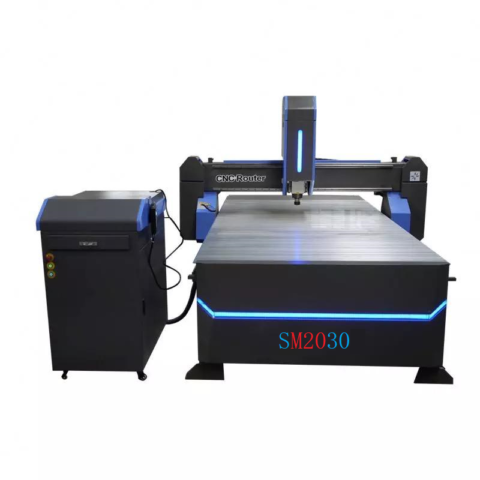
# ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ SM2030



| Рабочее поле, мм | 2100 х 3000 |
| --- | --- |
| Перемещение шпинделя по оси Z, мм | 300 |
| Тип передачи по осям X, Y | косозубая шестерня-рейка |
| Тип рабочего стола | Комбинированный вакуумный с «Т»- пазами крепления |
| Тип электродвигателей перемещения | шаговые |
| Система смены инструмента | Ручная (цанговый, фиксация гайкой) |
| Максимальная скорость рабочего хода, м/мин | 0 — 15\*\* |
| Максимальная скорость холостого хода, м/мин | 0 – 25 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 0 – 18 000 |
| Мощность шпинделя, кВт | 6 |
| Тип охлаждения шпинделя | Воздух |
| Тип цанги | ER32 |
| Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм | 20 |
| Напряжение, В | 380 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Общая установленная мощность, кВт | 15 |
| Габаритные размеры станка в упаковке, мм | 3100х2130х1950 |
| Масса станка (брутто), кг | 1400 |

**КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**

| https://stanki-m.com/wp-content/uploads/2022/08/Станина.jpg | **ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА**  Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. |
| --- | --- |
| https://stanki-m.com/wp-content/uploads/2022/08/направляющие.jpg | **ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ**  **ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ <HIWIN> ТАЙВАНЬ** За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям Х, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров. |
| https://stanki-m.com/wp-content/uploads/2022/08/косозубая-рейка.jpg | КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ Х/Y/Z Перемещения по осям Х и Y нас станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок. |
| https://stanki-m.com/wp-content/uploads/2022/08/кожух.jpg | **КОЖУХИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ**  Имеют специальный форму и изгиб предотвращающий попадание обрезков и пыли на направляющие в процессе обработки. |
| https://stanki-m.com/wp-content/uploads/2022/08/0E0EE28F-0AD9-4AC4-925C-AFE76047CB6C.jpeg | **ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ОСЕВОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ( Yako** **или Leadshine)** |
| https://stanki-m.com/wp-content/uploads/2022/08/стол.jpg | **КОМБИНИРОВАННЫЙ ВАКУУМНЫЙ СТОЛ С «Т» — ПАЗАМИ – БАЗОВАЯ КОНФИГУРАЦИЯ** |
| https://stanki-m.com/wp-content/uploads/2022/08/88B9CA06-E3BE-440C-A9B9-E5A973D7C27B.png | **ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 6  КВТ — 18 000 ОБ/МИН <HQD> Китай** |
| https://stanki-m.com/wp-content/uploads/2022/08/нс-студиио.jpg | **СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ <NC** **stuido** **V5>** |
| https://stanki-m.com/wp-content/uploads/2022/08/шкаф-управления.png | **ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ**  Шкаф управления — самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком оснащен комплектующими ведущих мировых производителей и скомпонован в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания. |
| https://stanki-m.com/wp-content/uploads/2022/08/Арт-кам.jpg | **ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ  «ArtCAM Express»** |
| https://stanki-m.com/wp-content/uploads/2022/08/B07BCCD6-C094-46D2-B794-8951090505CA.jpeg | **ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (ЗИП)**  Эргономичный инструментальный ящик включающий набор фрез и цанг, смазочный комплект, набор ключей и т.д. |