



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ SM2030



Рабочее поле, мм	2100 x 3050
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	200
Тип передачи по осям X, Y	косозубая шестерня-рейка
Тип рабочего стола	Комбинированный вакуумный с «Т»-пазами крепления
Тип электродвигателей перемещения	шаговые
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Максимальная скорость рабочего хода, м/мин	0 — 15**
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	0 – 25
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 18 000
Мощность шпинделя, кВт	6
Тип охлаждения шпинделя	Воздух
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50

e-mail: stanki-m16@yandex.ru

+7 (917) 286 36 67 Евгений



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Общая установленная мощность, кВт	15
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	3100x2130x1950
Масса станка (брутто), кг	1400

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



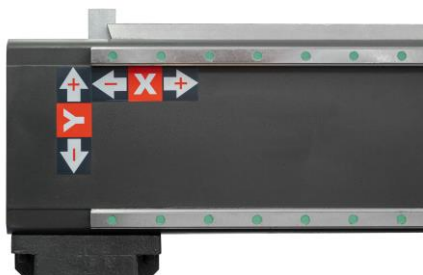
ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ <HIWIN> ТАЙВАНЬ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



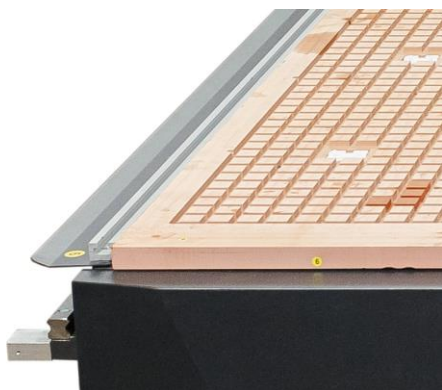
КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X/Y/Z

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



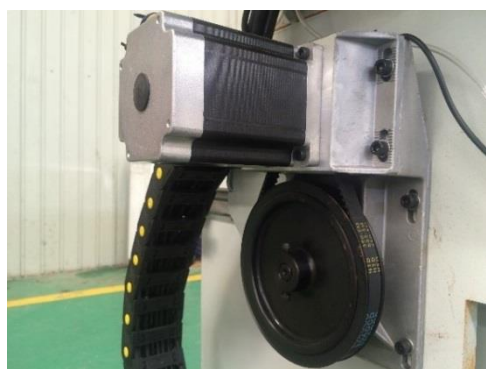
ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



КОЖУХИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ

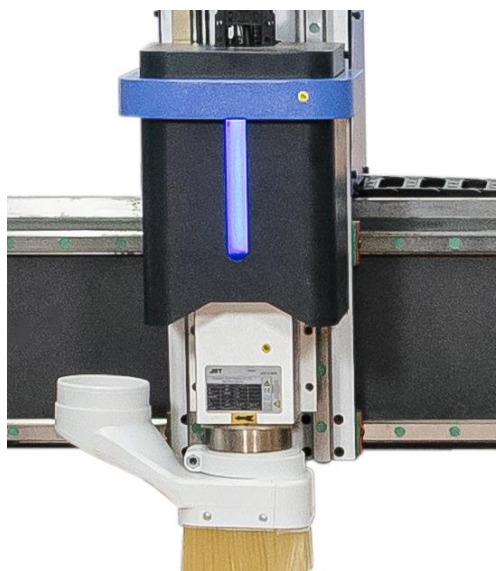
Имеют специальную форму и изгиб предотвращающий попадание обрезков и пыли на направляющие в процессе обработки.



ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ОСЕВОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ (Yako или Leadshine)



КОМБИНИРОВАННЫЙ ВАКУУМНЫЙ СТОЛ С «Т» — ПАЗАМИ – БАЗОВАЯ КОНФИГУРАЦИЯ



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 6 КВТ — 18 000 ОБ/МИН <HQD> Китай



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

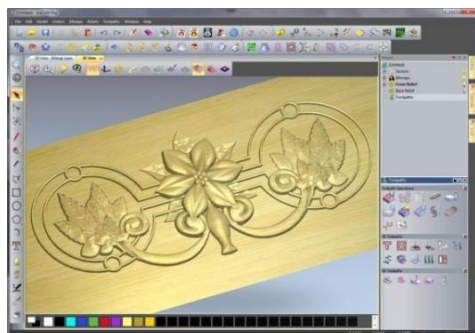


СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ <NC studio V5>

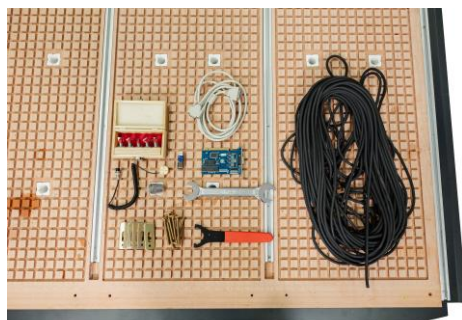


ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Шкаф управления — самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком оснащен комплектующими ведущих мировых производителей и скомпонован в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM Express»



ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (ЗИП)

Эргономичный инструментальный ящик включающий набор фрез и цанг, смазочный комплект, набор ключей и т.д.