

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Форматно-раскроечный станок S3200L BLACK ONYX



*Стоимость оборудования 4400\$*

#### **НАЗНАЧЕНИЕ:**

Форматно-раскроечный станок SC3200L BLACK ONYX Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСтП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов. Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок, а также наклон пильного узла до 45° в вертикальной плоскости.

#### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству всех видов мебели, столярно-строительных изделий и других деревообрабатывающих производствах.

#### **СХЕМЫ ОБРАБОТКИ:**



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

### МАССИВНАЯ СТАНИНА



Станина сварная, состоит из толстостенных труб прямоугольного сечения, которые образуют пространственную геометрическую с ребрами жесткости. Такая система обладает большой сопротивляемостью нагрузкам на сгиб, кручение и сдвиг. Для обеспечения максимальной виброустойчивости станины в конструкции также используется листовая сталь толщиной до 4 мм. Обязательной операцией при производстве станка является отжиг станины на предмет снятия напряжений в сварных швах. Таким образом, станина обеспечивает стабильную работу и огромный ресурс станка.



### РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Роликовая каретка, шириной 375 мм, со стальными цилиндрическими направляющими обеспечивает высочайшую точность и качество распиловки. Практика и основные производители показывают, что на сегодняшний день такой тип каретки наиболее надежен, долговечен и практически не требует технического обслуживания.



### ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка. Пильный узел имеет независимые двигатели на основную и подрезную пилы, и жестко смонтирован со станиной станка, что существенно снижает вибрацию узлов.

Длинный вал на разнесенных подшипниковых опорах имеет высочайшую сопротивляемость нагрузкам на изгиб и кручение. Такая конструкция пильного узла обеспечивает высочайшую точность пиления.



### РЕГУЛИРОВКА ОСНОВНОЙ и ПОДРЕЗНОЙ ПИЛЫ

Подъем и опускание основной пилы осуществляется при помощи маховика расположенного на боковой стенке станка. Настройка работы подрезной пилы, перемещение её влево/вправо, вверх и вниз, так же осуществляется на боковой стенке станка используя выведенные рукоятки.



### **ПОПЕРЕЧНАЯ ЛИНЕЙКА**

Поперечная линейка - телескопическая, выполнена из качественного многогранного профиля, шкала спрятана внутри профиля, флажковые упоры имеют жесткую фиксацию. Сама линейка жестко крепиться к поддерживающему столу. Все это позволяет станку сохранять точно установленные размеры при работе и перенастройках.



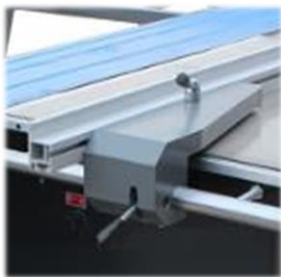
### **КОНСТРУКЦИЯ ФОРМАТНОГО СТОЛА**

Усиленная конструкция форматного стола на каретке позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что дает высочайшее качество и геометрию распила.



### **ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ**

Панель управления проста и лаконична. На ней установлены кнопки включения и выключения основной и подрезной пилы, кнопка аварийной остановки станка, индикатор питания.



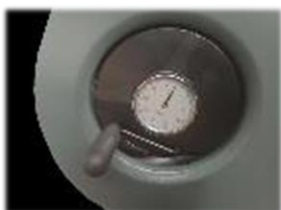
### **СУППОРТ ЛИНЕЙКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ РЕЗОВ**

Представляет собой цельнолитую массивную чугунную конструкцию, которая перемещается по цельной шлифованной закаленной цилиндрической направляющей диаметром 40 мм! Это обеспечивает идеальную плавность хода и точность перемещения. Суппорт фиксируется с помощью эксцентрика



### **ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ**

Станок имеет в своей комплектации защитный кожух, расположенный на расклинивающем ноже, который обеспечивает качественное пылеудаление.



### **УГЛОЛ НАКЛОНА ПИЛЬНОГО УЗЛА**

Станок оснащен системой наклона пильного узла до 45° с помощью маховика. Механическая настройка и циферблат угла располагается на передней части станка, в зоне работы оператора, что позволяет осуществлять точную и быструю установку.



### РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ СТОЛЫ

В комплектации со станком поставляются расширительные столы (боковой и передний). Которые являются опорными при распиловке деталей, предотвращают их падение, и облегчают работу оператора.



### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станок оснащен **устройством для угловых резов**, устанавливается на подвижную каретку. Представляет собой алюминиевую линейку, угловой размер выставляется по металлической сферической шкале, установленной на поворотном механизме линейки. **Эксцентриковым прижимом**, который жестко фиксирует распиливаемый материал на каретке.



### ЯЩИК С ИНСТРУМЕНТОМ

Станок укомплектован ящиком с инструментом.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина подвижного стола, мм	3200
Ход подвижного стола, мм	3100
Ширина подвижного стола, мм	375
Угол наклона пилы, °	45
Наибольший диаметр пилы, мм	300
Высота пропила 90° / 45°, мм	80 / 55
Диаметр подрезного полотна, мм	120
Диаметр шпинделя основной пилы, мм	30
Диаметр шпинделя подрезного полотна, мм	20
Расстояние (наибольшее) между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1100
Двигатель, кВт	5,5
Двигатель подрезного устройства, кВт	1,1
Скорость пилы, об/мин	4000 / 6000
Скорость подрезного полотна, об/мин	8000

Питающее напряжение, В	380 (50 Гц)
Общая установленная мощность, кВт	6,6

**Габаритные размеры:**

Длина, мм	3250
Ширина, мм	3150
Высота, мм	900
Вес (нетто), кг	700

**Срок изготовления:** станок в наличии на складе

**Форма оплаты:** 100% предоплата перед отгрузкой со склада

**Гарантия:** 12 месяцев

**В стоимость ВКЛЮЧЕНЫ:**

- доставка до адреса заказчика

**В стоимость НЕ ВКЛЮЧЕНЫ:**

- расходные материалы, необходимые для подключения станка к сети питания, аспирации, сжатого воздуха
- работа (монтаж, установка, обучение)
- билеты, проживание, питание специалистов-наладчиков