Назначение

Станок WoodTec KM 40 ручной кромкооблицовочный с автоматической подачей кромочного материала. Предназначен для облицовывания деталей с прямой, круглой формой, а также с внутренними и внешними радиусами криволинейных заготовок.

В качестве облицовочного материала применяют ленту из ПВХ, АБС, меламина и натурального шпона шириной от 10 до 60 мм и толщиной от 0,3 до 3 мм. Станок оснащен 2 клеенаносящими роликами, что позволяет наносить клей не только на поверхность кромочного материала, но и на заготовку. Это позволяет избежать брака при работе с деликатными кромками.

Область применения

Кромкооблицовочный станок WoodTec KM 40 нашел широкое применение на любых мебельных производствах. На крупных мебельных производствах используется в дополнение к более производительному кромкооблицовочному оборудованию. Прекрасно зарекомендовал себя для оперативного исправления дефектов нанесения кромочного материала. Используется при облицовывании малогабаритных и крупногабаритных криволинейных нестандартных заготовок.

Технические характеристики

Параметр	**Значение**
Ширина кромочного материала, мм	10– 60
Толщина кромочного материала, мм	0,3 – 3
Рабочая температура, ºС	120-220
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	0.5-5
Объем ёмкости для клея, мл	330
Время предварительного прогревания перед использованием, мин	До 10
Напряжение питающей сети, В	220
Мощность, кВт	0,58
Габаритные размеры, мм	320x300x400
Масса, кг	16

Конструктивные особенности

WoodTec KM 40 может использоваться либо как портативное переносное приспособление для ремонтных работ у заказчика, либо как стационарный кромкооблицовочный станок. Облицовка крупногабаритных деталей происходит с помощью установки под них 3-х присосок, затем **JBT-102B** перемещается вручную вдоль обрабатываемой поверхности детали. При работе с малогабаритными деталями используется специальный стол, как на стационарном кромкооблицовочном станке.

Регулировка температуры нагрева клеевой ванны
с помощью электронной панели управления происходит установка рабочей температуры клеевой ванны с 120 до 220° С.

Настройка толщины кромочного материала
Регулировка осуществляется в диапазоне от 0,3 мм до 3 мм

Регулировка толщины клеевого слоя.
Плавная настройка толщины клеевого слоя позволяет быстро и точно настроить станок под разный кромочный

Автоматическая подача кромочного материала
подача кромочного материала осуществляется автоматически от отдельного электродвигателя. В качестве облицовочного материала используется кромочный материал из ПВХ, АБС, меламина и натурального шпона. Ширина кромочного материала 10 – 60 мм Толщина кромочного материала 0,3 – 3 мм